



Dette kan medføre brud af glasset, og sådanne skader er ikke reklameringsberettigede.

Hvis der ønskes påført motiver eller lignende på termorudens overflade, skal arbejdet udføres i samarbejde med termorudeproducenten.

Rudens kantforsegling kan beskadiges af kemiske faktorer eller påvirkninger. Fugemassen må ikke ukritisk komme i kontakt med termorudens kantforsegling. Man bør derfor være særlig opmærksom på forholdene omkring montage f.eks. i svømmehaller, kemiske industrier el. lign.

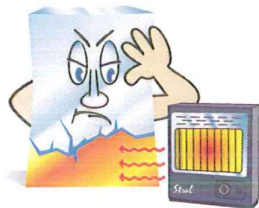
Brud forårsaget af bevægelser i bygningen

Ændringer i bygningskonstruktionen som følge af bevægelser i fundamentet eller i selve bygningskonstruktionen kan belaste termoruden og forårsage brud. Disse brud er ikke dækket under garantien.



Brud forårsaget af varmestråling

Termoruder skal placeres minimum 30 cm fra varmeovne, havegrill og pejse som afgiver strålevarme. I alle sådanne tilfælde anbefales det at bruge hærdet glas i termoruden.



Rengøring

Den første rengøring efter byggeriets afslutning skal altid udføres med rigelige mængder vand for at undgå ridser, forårsaget af f.eks. støv, sand og mørtel.

Den normale vinduespudsning udføres nemmest med klud eller børste og gummiskrabber. Vask af med koldt vand tilsat en teskefuld salmiakspiritus eller lignende pr. liter vand og træk af med gummiskrabber eller en tør klud.



Den udvendige afvaskning bør også omfatte karm og ramme.

Hvis forholdene under den normale vinduespudsning ikke tillader, at der spildes vand, eller hvis glasfladerne er meget små, kan glasset rengøres med et almindeligt vinduespolermiddel, mens karm og ramme aftørres med en klud, opvredet i vand tilsat rengøringsmiddel.

Rudemærkater på nye ruder fjernes ved at opløde dem i vand. Rester fra rudemærkater eller andre mærker fjernes eventuelt med nænsom anvendelse af "Keramikkrens".

Let livet for termoruder på byggepladsen

Som mange andre produkter skal termoruder transporteres, opbevares og monteres rigtigt, for at de kan opfylde forventningerne til funktion og levetid. Det er derfor vigtigt, at de følgende råd efterleves. Mange fejl kan spores tilbage til forkert opbevaring, håndtering eller mangelfuld beskyttelse af termoruderne under byggeprocessen.

DRIFT OG VEDLIGEHOLDELSERVEJLEDNING

Færdigmalet Stål

Frekvens Efter behov aftørres stålet med en fugtig klud, eventuelt
vredet op i sæbevand eller normale, milde rengøringsmidler, IKKE
skurepulver. Til slut tørres der efter med en hårdt opvredet
klud, således at der ikke ligger overskydende vand på overfladen.
Plejende midler som voks, møbelpolitur og lignende må IKKE
anvendes. Et godt råd er at afvaske med et almindeligt
skyllemiddel, som det der bruges til tøj, for at gøre stålet
smudsafvisende.

DRIFT OG VEDLIGEHOLDELSERVEJLEDNING

Galvaniseret stål

Metode Fordelene ved galvaniseret stål er, at selvom samlinger og kanter kan antage en brunlig nuance, vil overfladen gradvist udlignes til mat grå i løbet af 1 til 2 måneder. Det bevirker også, at skulle der komme mindre ridser og skrammer i stålet, der antager en brunlig nuance, vil disse med tiden ligeledes blive udlignet til mat grå. Det gør, at De har en konstruktion, der vil holde sig pæn i flere år. For at holde Deres nye konstruktion pæn, anbefales De at vaske den 3 - 4 gange årligt med vand iblandet lidt opvaskemiddel. Mangelfuld vedligeholdelse af stålet kan medføre rustangreb.

DRIFT OG VEDLIGEHOLDELSSESVEJLEDNING

Glastrin / glasudfyldninger

Frekvens

hygiejne Rengør glasset regelmæssig, således opbygning af urenheder forhindres. Samtidigt vil rengøring forblive let og et højt niveau kan opretholdes.

Middel

og Glasset kan rengøres med de fleste kemiske rengøringsmidler kan damprensnes. Følg producentens anvisninger for brug og anvendelse.

anvendt, **Der må under ingen omstændigheder anvendes rengøringsmidler der er slibende eller ætsende.** Såfremt rengøringsmidler i stærkere opløsninger ønskes kontakt os for yderligere information.

Følgende anbefales som rengøringsmiddel:

- 5-10% trisodium phosphat vandopløsning (max. 55°C).
- 5-10% vandopløsning af almindeligt opvaskemiddel til husholdning.

Metode

en For rengøring af glassets overflade, anbefales en svamp eller blød børste.

- Læg svamp eller børste på Glasset og arbejd med en skrubbende og cirkulær bevægelse tværs over hele overfladen.
- Afrens grundigt Glasset for alle kemiske rester, så der ikke opbygges en film.
- Ved brug af en speciel rengøringsbørste o. lign. , følges producentens anvisninger.
- Test et lille område før påføring på hele overfladen.
- Højtryksrensning kan anvendes.

Oliering af din terrasse/facade

En ny træterrasse/-facade bør behandles med olie, allerede inden, den tages i brug. Efterfølgende anbefaler vi, at du vedligeholder din terrasse/facade med olie minimum én gang om året.

Anvend en træolie til udendørs brug med farvepigment (afhængigt af træsort). Olien skal være UV-beständig og af en ikke hærdende type. I første sæson tilrådes det, at du lader træet mætte ved at oliere det 2-3 gange. Træet patinerer, såfremt det ikke får olie. Olien beskytter træet, idet træets overflade bliver mere modstandsdygtig over for vejrpåvirkninger. Husk også at behandle enderne på dine terrassebrædder (eksempelvis med terrasseolie eller voks). Derved mindsker du risikoen for vindridser og revner. Samtidig giver det et "friskt pust" til din terrasse/facade, idet det fremhæver og genvækker træets naturlige glød og åretegninger.

Hyppigheden for oliering afhænger af, hvor udsat terrassen eller facaden er for vind og vejrpåvirkning. Såfremt træet ikke behandles ofte nok, vil det ligeledes patinere og blive gråligt.

Sådan gør du:

1. Inden du påbegynder olieringen, bør du først rengøre din terrasse/facade grundigt, som foreskrevet på side 30.
2. Kontroller herefter, at overfladen er helt ren og tør. Oliering skal foregå i tørvejr og ikke i fuld sol, derved får olien de bedste betingelser for at trænge godt ind i træet.
3. Olien omrøres grundigt før brug.
4. Olien påføres med olieapplikator eller pensel. Start altid med endefladerne.
5. Efter maksimalt **10 minutter** fjernes overskydende olie fra terrassen/facaden med en ren og tør fnugfri klud.

Gentag evt. disse 5 punkter, såfremt træet ikke synes mættet.

6. Afhængigt af vejret og herunder temperaturen den pågældende dag vil der gå mellem 24-48 timer, inden olien er gennemhærdet. Træet må i dette tidsrum, ligesom ved påførelse af olie, ikke udsættes for vand.

Trærens

Dette produkt er velegnet til afrens af både nylagt/-monteret såvel som eksisterende terrasse og facade.

Læs mere på www.triptrapwoodcare.dk



Information om udvaskning og misfarvninger

Enkelte træsorter kan afgive farve, efter de er monteret, men farven udvaskes med tiden af vind og vejr. Dette er ganske naturligt. Vindridser og revner kan også forekomme, da træet er et levende materiale, der over tid vil arbejde i et vist omfang.

Vi anbefaler dig desuden at feje savsmuld fra forboring og skæring væk omgående, da dette også kan afgive en rødlig farve.

Undgå at lægge værktøj i rå jern på terrassen, da dette kan give misfarvninger på træet. Metalsplinter fra savning kan også misfarve træet.



Gør træet vådt



Påfør rens



Skrub



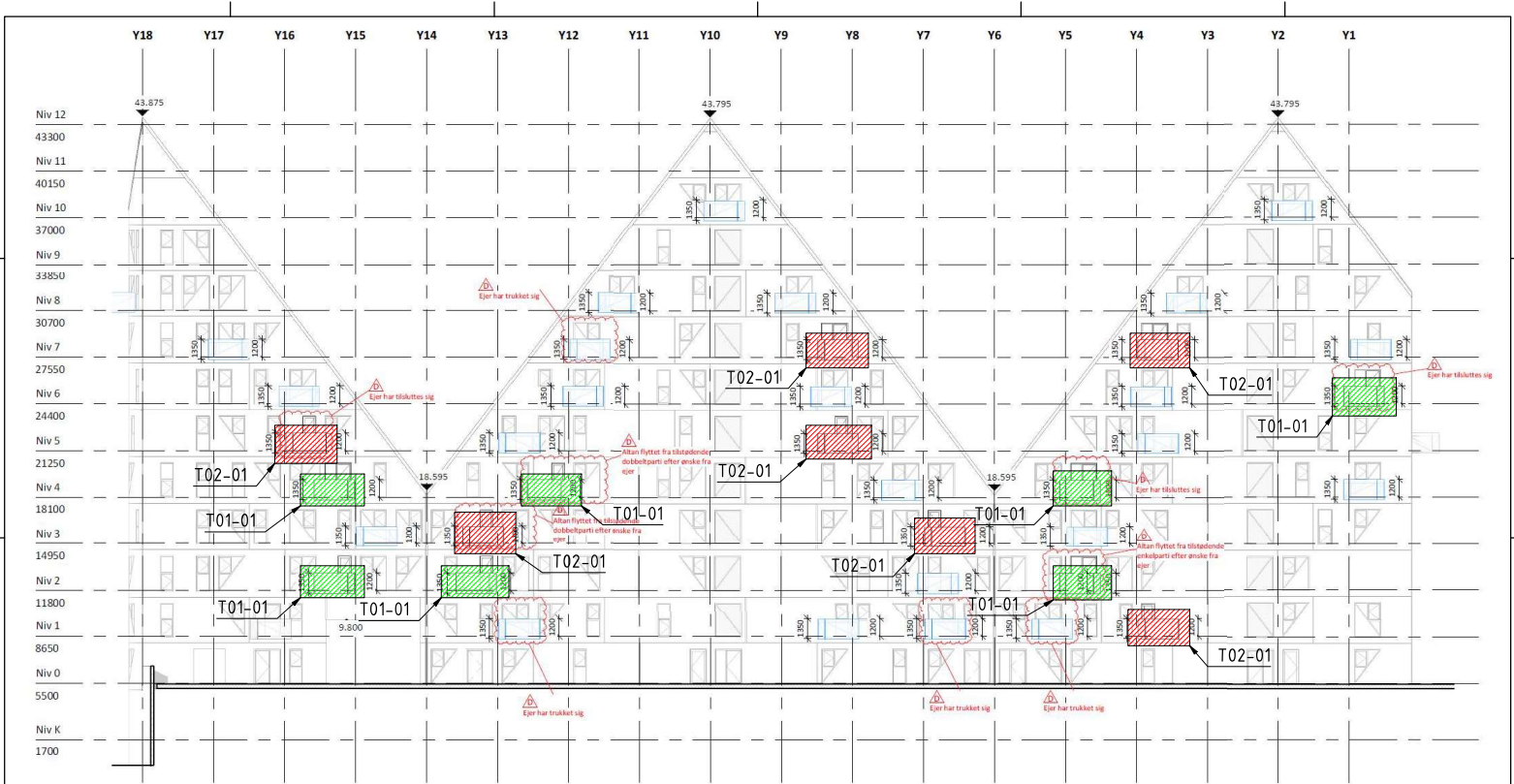
Skyl efter



Efter tørring - påfør olie



Tør overskydende olie af



Facade NV Modul

REVISION HISTORY		
REV	DESCRIPTION	DATE
A	Added facade drawings	08/08/2019
B	Changed brackets	13/08/2019
C	Changed brackets	15/08/2019
D	Changed brackets	29/08/2019
E	Changed 30mm plate	29/08/2019
F	Added 15mm plate, tightened top bracket	30/08/2019

T01-01 - 7 pcs
T02-01 - 7 pcs

NOTE: Undesignated weldings are performed with "closed fillet weld", a=4mm
Undesignated materials are S235JR


ITEM:		ITEM QTY: 1	
MASS:		MATERIAL:	
SURFACE TREATMENT:			
		Richard Thomsen A/S EP Isbjørget	
RICHARD THOMSEN STÅLKONSTRUKTIONER OG SMEDJERBEJLEDNING		R0352 22913 Extra balcony	
RICHARD THOMSEN A/S BRØNDØSVEJ 22 85 5230 BRØNDØS		Tlf: +45 46 10 10 10 E-mail: rth@richardthomsen.dk	
Udarbejdet af: [] Tjekket af: [] Godkendt af: []	Dato: [] Tegning nr: []	Udarbejdet af: [] Tjekket af: [] Godkendt af: []	Dato: [] Tegning nr: [] R0352-200-1/8



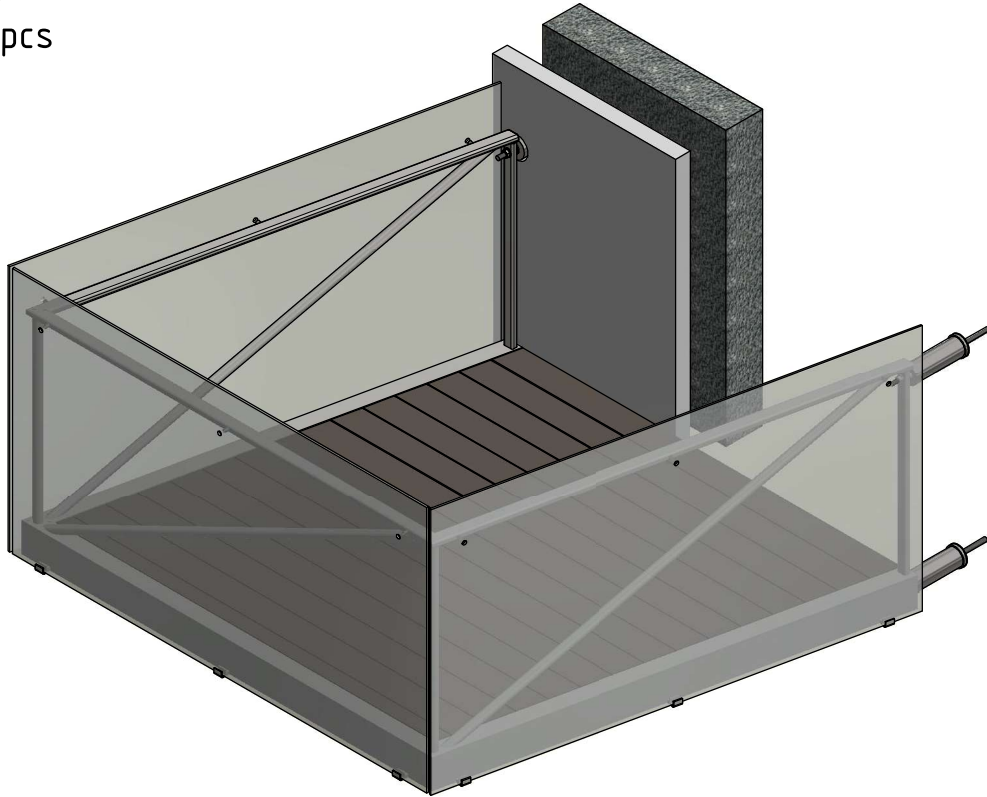
Facade NØ modul

T01-01 - 5 pcs
T02-01 - 5 pcs

NOTE: Undesignated weldings are performed with "closed fillet weld", a=4mm
Undesignated materials are S235JR


ITEM:		ITEM QTY: 1	
MASS:		MATERIAL:	
SURFACE TREATMENT:			
 Richard Thomsen A/S EP Isbjørget		R0352 22913	2014 2014
RICHARD THOMSEN DITÅKONSTRUKTIONER OG SMEDJERBEJLED RICHARD THOMSEN A/S SØKØBENHAVNSVEJ 85 2200 NORDHAVN		1818701 - 45 200 1110 1818702 - 45 200 1111 1818703 - 45 200 1112	Subpunkt 1111 Extra balcony
Type: Subject: To be replaced:	Design by: Date: Drawing #:	A. Løkke 2014-03-10 03/14	1111 2014-03-10 R0352-200-2/8 F

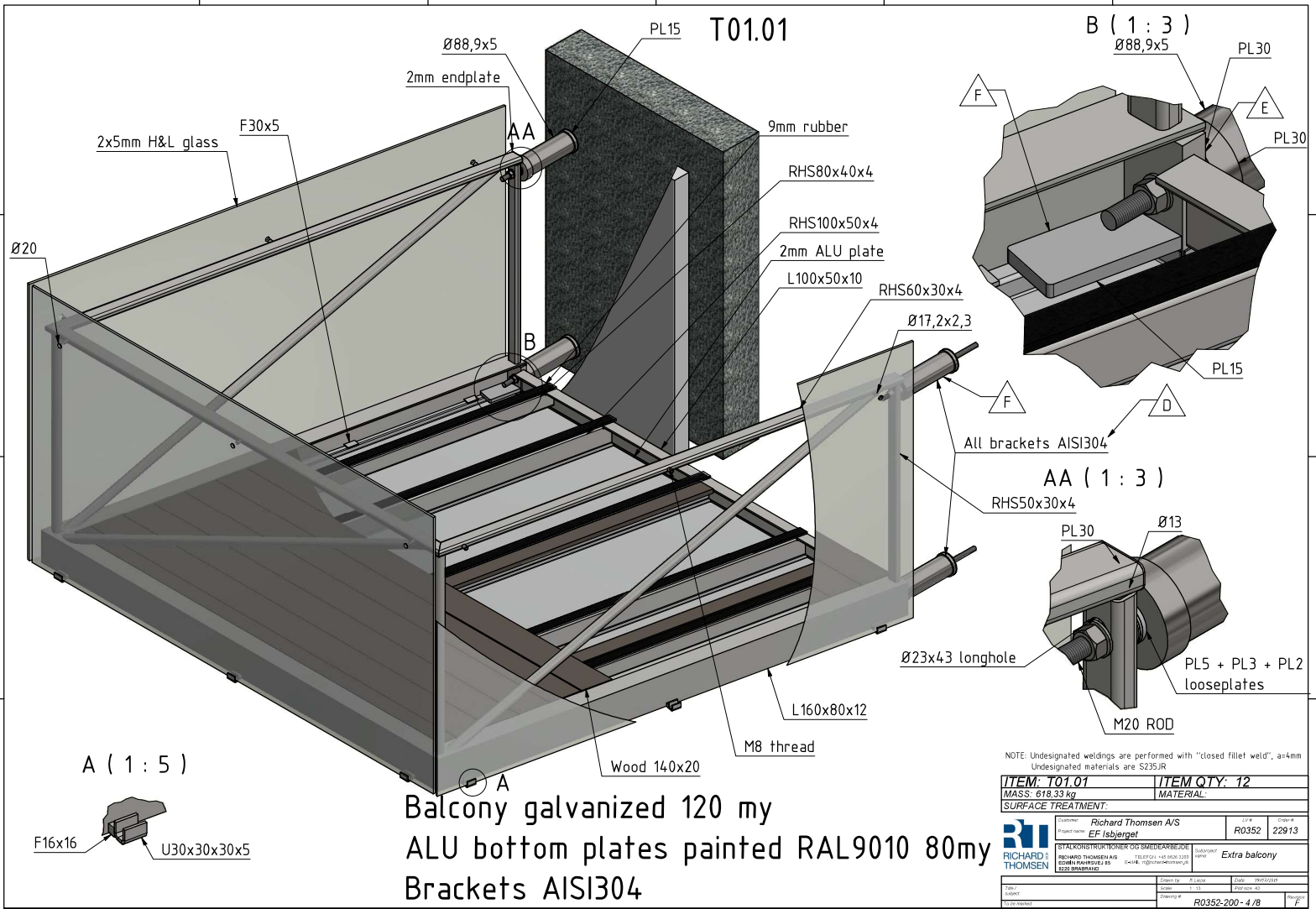
T01-01 - 12 pcs
 T02-01 - 12 pcs

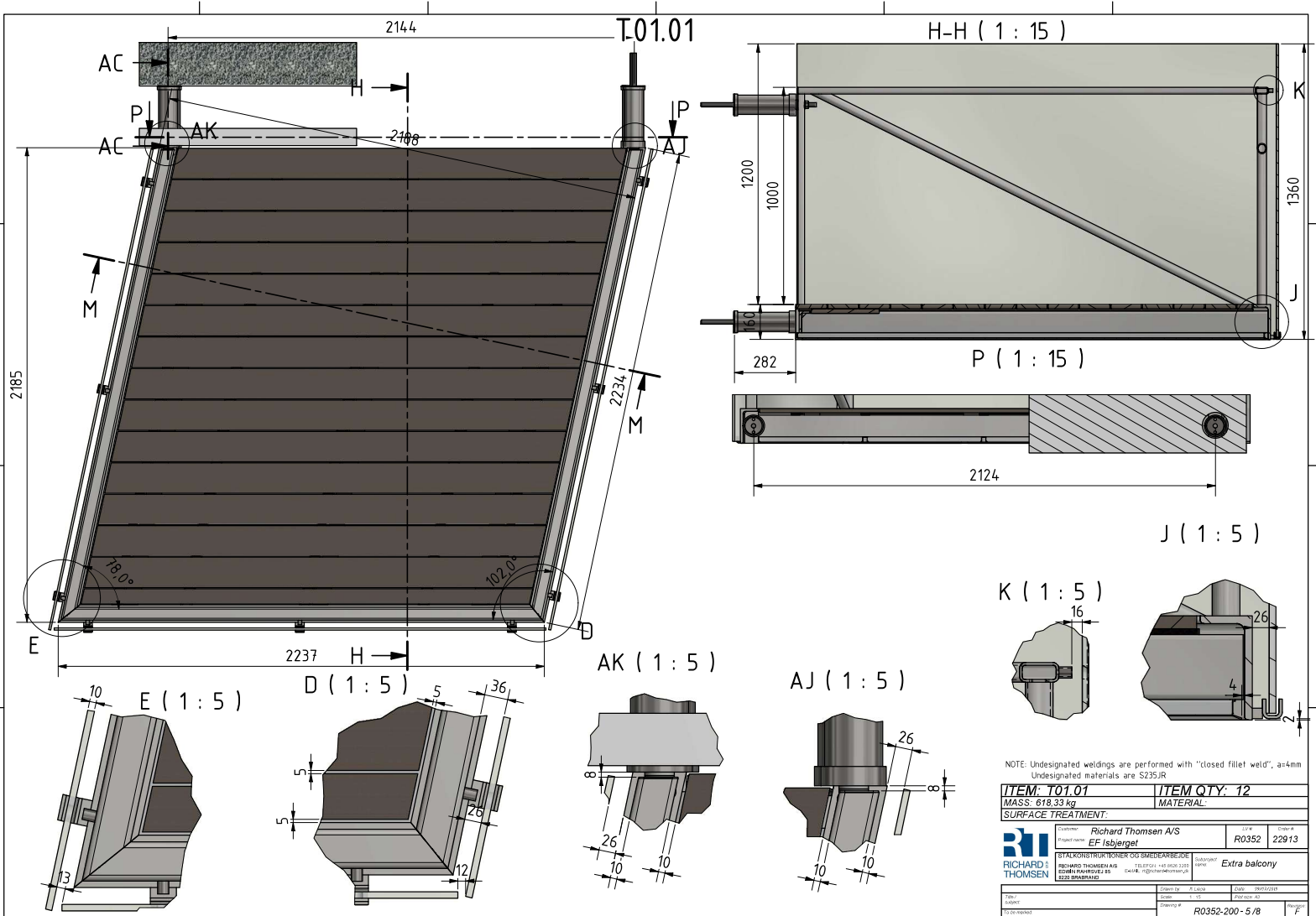


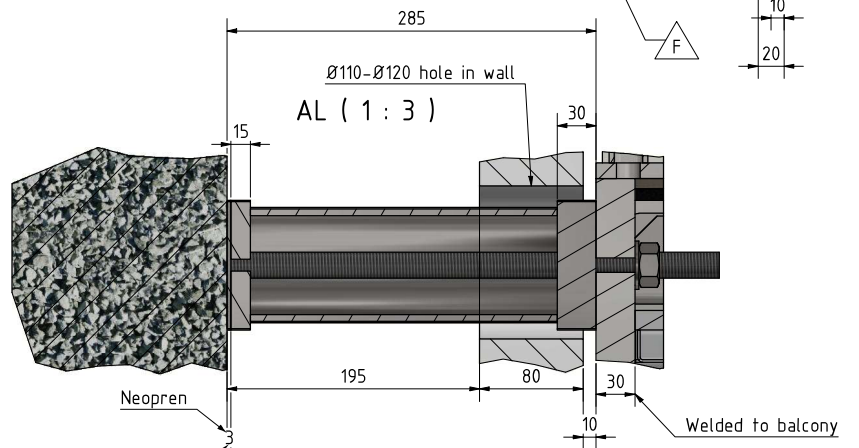
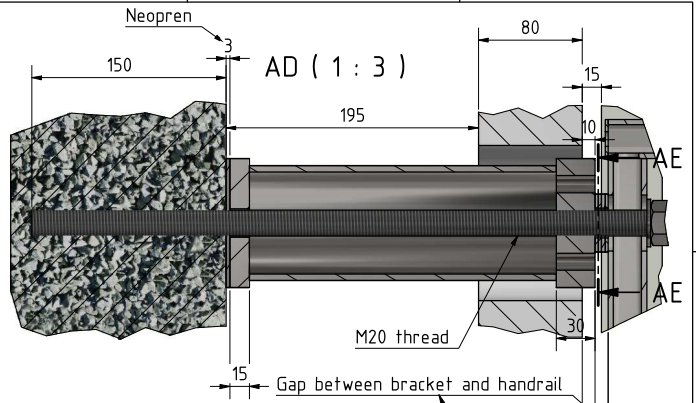
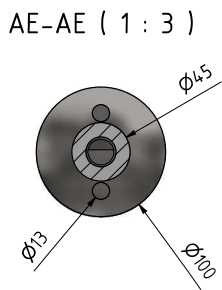
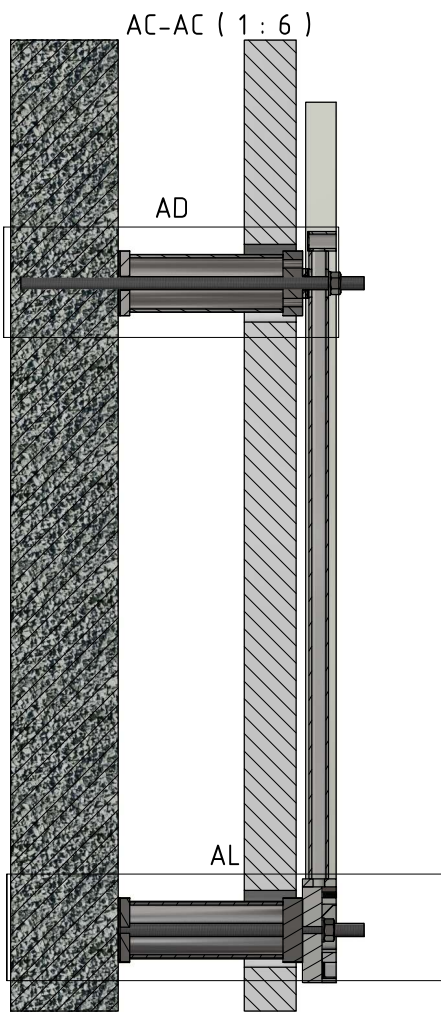
Balcony galvanized 120 my
 ALU bottom plates painted RAL9010 80my
 Brackets AISI304

NOTE: Undesignated weldings are performed with "closed fillet weld", a=4mm
 Undesignated materials are S235JR

ITEM: T01.01		ITEM QTY: 12	
MASS: 618.33 kg		MATERIAL:	
SURFACE TREATMENT:			
 RICHARD THOMSEN	Leverandør Richard Thomsen A/S EP Isbjørget	DOK R0352	DOK # 22913
	STÅLKONSTRUKTIONER OG SMEDJEARBEJDE RICHARD THOMSEN A/S RICHARD THOMSEN A/S 1220 SØNDERSØ Tlf: +45 46 20 20 20 E-mail: rth@richardthomsen.dk	SUBKONTR Leverandør Extra balcony	
Dato: 1-15 Tegning # R0352-200-3 / 8	Udarbejdet af: Zornitz AD	Udarbejdet af: Zornitz AD	Revideret af: F



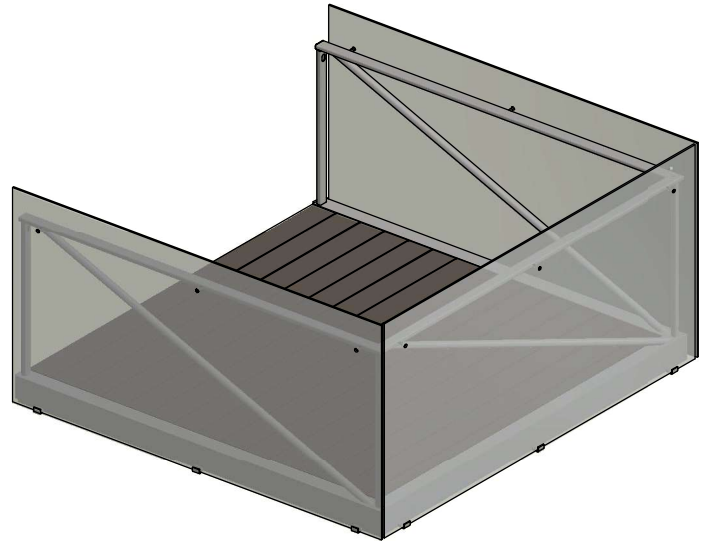
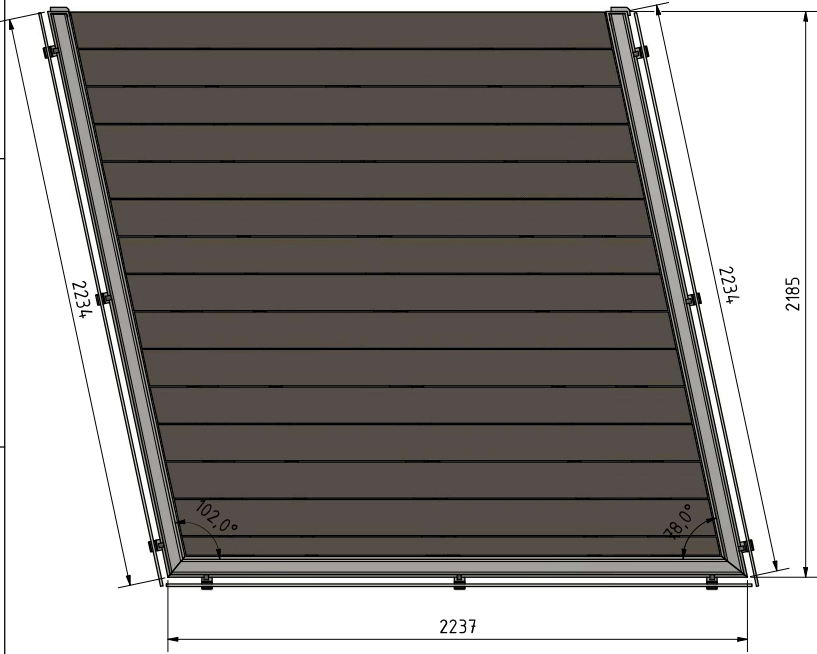




NOTE: Undesignated weldings are performed with "closed fillet weld", a=4mm
Undesignated materials are S235JR


ITEM: T01.01		ITEM QTY: 12	
MASS: 618.33 kg		MATERIAL	
SURFACE TREATMENT:			
Richard Thomsen A/S EP Isbjørget		22913	22913
RICHARD THOMSEN STÅLKONSTRUKTIONER OG SMEDJERBEJLED RICHARD THOMSEN A/S RICHARD THOMSEN A/S RICHARD THOMSEN A/S		Subprojekt navn: Extra balcony	
Udarbejdet af:	J. Lohse	Udarbejdet af:	J. Lohse
Check af:	L. E.	Check af:	L. E.
Udarbejdet af:	J. Lohse	Udarbejdet af:	J. Lohse
Dato: 2023-07-18		Dato: 2023-07-18	
Projekt nr: R0352-200-7/8		Tegning nr: F	

T02.01



Details the same as T01.01

NOTE: Undesignated weldings are performed with "closed fillet weld", a=4mm
Undesignated materials are S235JR

ITEM: T02.01		ITEM QTY: 12	
MASS: N/A		MATERIAL:	
SURFACE TREATMENT:			
 RICHARD THOMSEN	Firma: Richard Thomsen A/S EF Isbjørget	DOK: R0352	DOK 4: 22913
	RÅTÅLNINGSKONTORER OG SMEDJEREBEDE RICHARD THOMSEN A/S TEL: 87 01 11 FAX: 87 01 11 00 5200 HEDERSTADEN E-MAIL: r@rthomsen.dk	SUBPROJKT: Extra balcony	
Dato: 1-15 Tegning nr: R0352-200-8 / 8	Udarbejdet af: THOMSEN	Dato: 1-15 Tegning nr: R0352-200-8 / 8	Tegning nr: F

RICHARS THOMSEN A/S
EDWIN RAHRS VEJ 85
8220 BRABRAND

Bygningsdelskort

Entreprenør: Richard Thomsen A/S
Emne: Marianne Thomsens Gade, 8000 Århus
Entreprise: Smedearbejde

Dato: 30.03.2020
Sagsnr.: 22913
SfB nr.:

Specifikation:

Bygningsdel:

Udvendige stålaltaner

Materialer:

Stål, cumaru brædder og Alu plader underbeklædning

Lokalisering:

På facader og gavle

Driftsoplysninger:

Fabrikat:	Richard Thomsen	Forventet levetid:	30 år
Mængde:	24 stk. altaner	Drift/eftersyns interval:	1 x årlig
Indbygningsår:	2019-2020	Vedl.-/renhold interval:	Efter behov

Vedligeholdelse/renhold:

Bygningsdel kræver ikke megen vedligeholdelse, men der er en række detaljer, som man bør gennemgå for at forebygge skader:

- Galvaniseret stål kan rengøres med vand iblandet lidt opvaskemiddel.
- Galvaniseret stål kan fremstå med farveskel, men overfladen vil gradvis udlignes til en mat grå.
- Det bevirker også at skulle der komme mindre ridser og skrammer i stålet, der antager en brunlig farve, vil disse med tiden udlignes til mat grå.
- For at holde konstruktionen pæn anbefales det at rengøre den med vand iblandet lidt opvaskemiddel 3-4 gange årligt.

Malede værn og altaner

- Efter behov aftørres stålet med en fugtig klud, eventuelt vredet op i sæbevand eller normale, milde rengøringsmidler, IKKE skurepulver.
- Til slut tørres der efter med en hårdt opvredet klud, således at der ikke ligger overskydende vand på overfladen.
- Plejende midler som voks, møbelpolitur og lignende må IKKE anvendes.
- Et godt råd er at afvaske med et almindeligt skyllemiddel, som det der bruges til tøj, for at gøre stålet smudsafvisende.

Cumaru

- Når du har valgt at investere i en terrasse eller facade i træ/hårdttræ, så er der nogle helt grundlæggende egenskaber ved træ, som du skal være opmærksom på. Træ er et smukt og levende materiale, der gennem hele dets levetid arbejder. Det vil sige, at træets overflade, herunder farve og glød, over tid vil ændre sig grundet slid og vejrpåvirkninger, såsom sol, vind og regn. De fleste ubehandlede træsorter patinerer med en flot sølvgrå farve. Ønsker du at bevare træets naturlige glød og generelle egenskaber bedst muligt, fordrer det derfor, at du vedligeholder og derved beskytter din terrasse/facade mod vejrpåvirkninger ved hjælp af årlig rengøring og oliering deraf.

Rockpanel underbeklædning rengøres med milde rengøringsmidler opløst i lunkent vand.

Drift/eftersyn:

Bygningsdel bør efterses x3-4 gange årligt, og der skal udføres følgende driftsforanstaltninger:

- Galvaniseret stål rengøres og efterses for skader
- Malet stål rengøres og efterses
- Bolte og skruer efterses og efterspændes, mindst 2 gange årligt. (sommer og vinter)
- Bakker under brædder skal rengøres og tømmes for skidt, blad og lign. mindst 1 gang årligt.
- Cumaru rengøres og olieres

Tilstandsvurdering:

Er bygningsdel blevet beskadiget, kan følgende produkter og fremgangsmåde anvendes:

- Galvaniseret stål: småridser og skrammer vil udligne med tiden til mat grå

RICHARS THOMSEN A/S
EDWIN RAHRS VEJ 85
8220 BRABRAND

- Underplader skiftes i det omfang det findes nødvendigt, hvis der skulle opstå skader på disse.
- Malet stål: Pletmales efter forudgående behandling
- Træ skiftes i nødvendigt omfang, hvis der opstår skader

Henvisninger:

1.

Se vedlagte drift og vedligeholdelsesvejledninger for galvanisering, glas, Komposit brædder og Rockpanel underbeklædning.

Bilag:

- 1) Richard Thomsen A/S Drift og vedligeholdelsesvejledninger for galvaniseret stål
 - 2) B13-2 Varmforzinkning med garanti
 - 3) B13-1 Reparation af skader i zinkbelægning
 - 4) Drift og vedligeholdelsesvejledninger for Færdigmalet stål
 - 5) B13-3 Vedligehold af malerarbejde
 - 6) Vedligeholdelse af træ
-

Udførelse af drift/eftersyn:

	1. Eftersyn
Galvaniseret stål rengjort og efterset Brædder rengjort og efterset Alu underbeklædning rengjort og efterset Glas rengjort og efterset	Dato: Firmastempel/underskrift
Galvaniseret stål rengjort og efterset Brædder rengjort og efterset Rockpanel underbeklædning rengjort og efterset Glas rengjort og efterset	Dato: Firmastempel/underskrift
Galvaniseret stål rengjort og efterset Brædder rengjort og efterset Rockpanel underbeklædning rengjort og efterset Glas rengjort og efterset	Dato: Firmastempel/underskrift
Galvaniseret stål rengjort og efterset Brædder rengjort og efterset Rockpanel underbeklædning rengjort og efterset Glas rengjort og efterset	Dato: Firmastempel/underskrift
Galvaniseret stål rengjort og efterset Brædder rengjort og efterset Rockpanel underbeklædning rengjort og efterset Glas rengjort og efterset	Dato: Firmastempel/underskrift